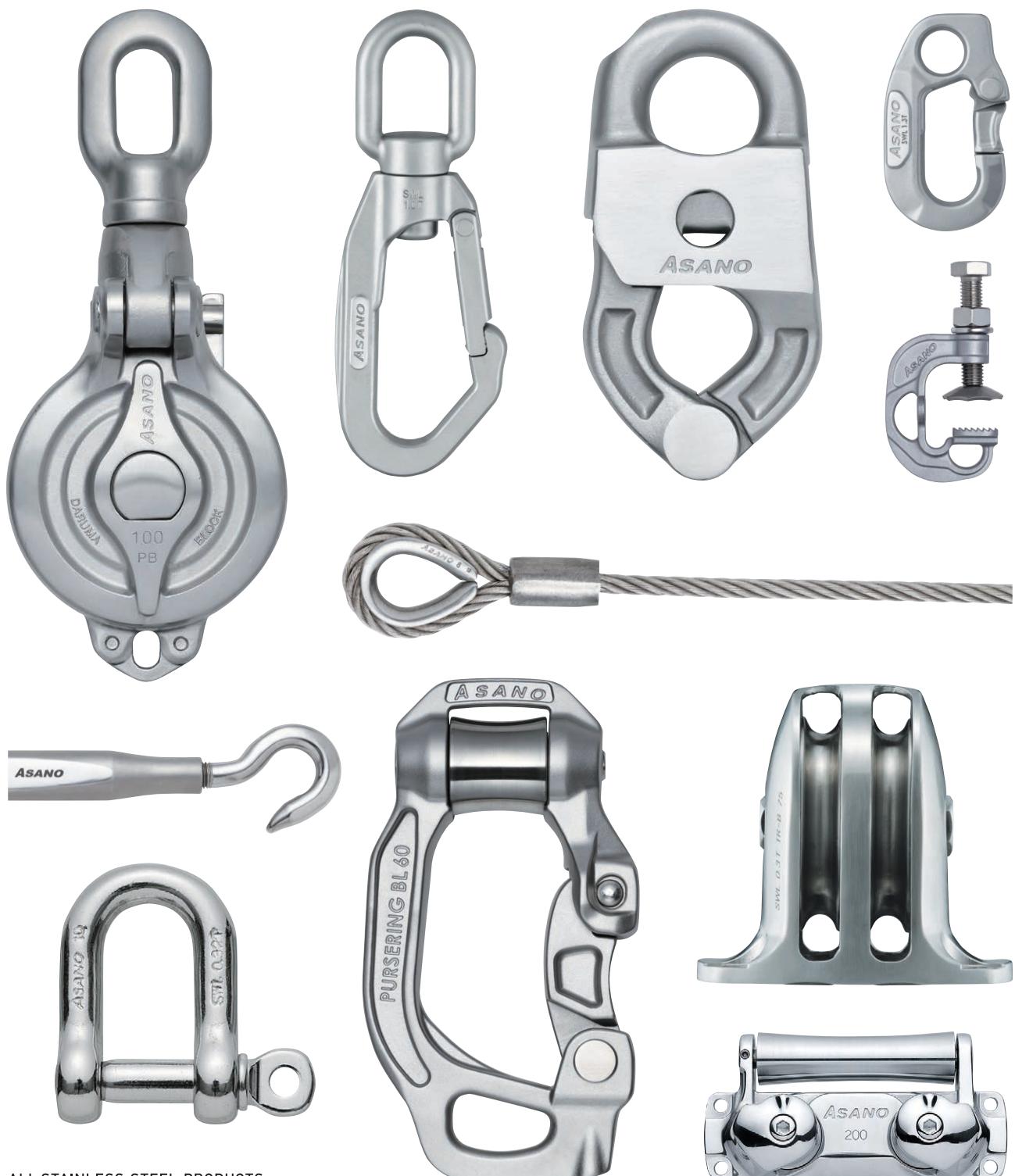


volume  
**3.3**

# ASANO

## ステンレス製品カタログ



ALL STAINLESS STEEL PRODUCTS



## ステンレス製品カタログ

### 目 次

- 002 会社沿革・概要
- 006 浅野金属工業のものづくり
- 010 カタログの見方
- 012 製品コンテンツ

**ASANO**



**022 ステンレス滑車**



**050 連結金具**



**114 船舶艤装品**



**142 漁具**



**176 ワイヤーロープ**



**192 落下防止・鳥害防除**

### 製品ダイジェスト



**210 ワイヤーテンショナー**



**214 ステンレス手摺**



**222 壁面緑化ワイヤーブラケットシステム**



**226 サイン・ディスプレイ**



**230 ステンレス遊具**



**234 テニスコート製品**



**238 散水・消雪ノズル**



**242 ステンレス鋳物受注生産**

**248 品番・品名インデックス**

# ステンレスの 可能性を追求して、 70年。

浅野金属工業はこれまで海洋・漁業、建築など幅広い分野で  
ステンレスが持つ「耐久性」・「耐候性」、「美しさ」の可能性を追求し続けてきました。

その中で生み出された、漁具・船具、手摺、ワイヤーテンショナーや遊具、散水・消雪ノズルなど  
ステンレスが持つ機能性と美しさを余すところなく活かした数々の製品は、  
それぞれの領域で高い評価を受けています。

これまでも、これからも。  
お客様に想いを馳せ、新たな開拓を続けるASANOするために、  
安心安全の品質で常に先を行く製品と迅速丁寧で確実な出荷体制のもと、  
様々なプロフェッショナルのニーズにお応えしていきます。



# 海から陸へ。

歴史に培われた確かな技術で時代のニーズに対応します。

明治25年	三条市五の町にて創業。以後二代にわたり、木製品の製造を行う。	
昭和19年8月	三条市四日町301番地に浅野金属工業株式会社(資本金14万5千円)を設立。 銑鉄鋳物の製造を始める。	
昭和35年6月	三条市新保1135番地に銑鉄鋳物工場を新設し、四日町301番地に可鍛鋳鉄の2種類を製造するに至る。	
昭和42年11月	資本金350万円に増資する。	
昭和43年7月	銑鉄鋳物を廃止。可鍛鋳鉄一本に切り替え業務を拡張する。 三条市月岡に新工場を新設し、新保・四日町工場を移転。 設備機械を更新し、精度及び品質管理の向上を図る。	
昭和44年6月	資本金700万円に増資し、ステンレス鋳物工場を新設する。	
昭和50年10月	資本金1,400万円に増資する。	
昭和52年4月	ステンレス漁具船具の製造を開始。 マーケットを全国的に広げ直接販売に着手する。	
昭和56年10月	可鍛鋳鉄工場の生産を中止し、ステンレス鋳鋼の1部門に改め生産拡大と充実を図る。	
昭和59年6月	ステンレス鋳鋼部門の膨大な受注に対応するため、工場を増築し、最新設備を取り入れる。	
昭和61年1月	オールステンレス消雪ノズルの製造を始める。	
昭和62年10月	体育関係資材に取り組み、テニスネットポスト等の特許製品をはじめ数々の品を世に出す。	
昭和63年3月	ステンレス鋳鋼部門の合理化のため自動砂処理設備を充実し、いっそうの受注拡大をねらう。	
平成2年	製品の出入、在庫並びに物流管理合理化のため、自動倉庫システムを導入する。 品質向上を図るため、設備を一新する。	
平成3年	多様化する新製品の開発とスピード向上を目的とし、CADを導入する。 資本金2,000万円に増資する。	
平成7年	多様なニーズに応えるため、アルミ鋳物の研究を開始する。	
平成10年	業務拡大のため、本社、事務所棟、倉庫棟を新築し、合わせて社内の合理化を進める。	
平成11年	新コンピューターシステムを導入し、基幹業務の充実を図る。 新CADシステムを導入し、企画開発の強化を図る。	
平成12年	新物流システムを導入し、今後の多品種少量の受注に対応すべく出荷体制を築く。	
平成13年3月	高周波電気炉350kg1基、150kg1基を導入。	
平成14年5月	3次元CADを導入。新製品開発の効率化とデザイン性向上を実現。	
平成16年7月	3次元造型機を導入し、モデル化によるデザイン及び基本構造のシミュレーション化を図る。	
平成18年	自社ウェブサイトをリリース。	
平成19年12月	製品のさらなる物流管理合理化のため、自動倉庫システムを増設する。	
平成20年	よりスピーディな情報提供を図るため、自社ウェブサイトからの製品の見積依頼、お問合せの受付を開始。	
平成23年9月	海外事業展開の足掛かりとして、英語版ウェブサイトを立ち上げる。	
平成25年7月	自社ウェブサイトをフルリニューアルし、取付・取扱説明書や参考設計価格表など、製品詳細情報の提供を開始。	
平成29年9月	利便性の高い受注システムを追求し、オンラインショッピングサイトを立上げ。	
平成30年2月	業務効率化のため、事務所のフルリフォームを行う。	



## ●会社概要

会社名	浅野金属工業株式会社
代表者	代表取締役 浅野良喜
所在地	〒955-0803 新潟県三条市月岡2866番地
	TEL 0256-33-0101
	FAX 0256-33-0096
	<a href="http://www.asano-metal.co.jp">http://www.asano-metal.co.jp</a>
資本金	2,000万円
取引銀行	第四銀行三条支店 三条信用金庫本成寺支店
本社敷地	11,000m <sup>2</sup>
工場施設	事務所 925m <sup>2</sup>  倉庫 1,743m <sup>2</sup>  ステンレス工場 1,600m <sup>2</sup>  仕上工場 169m <sup>2</sup>
営業品目	ステンレス鋳鋼品  ロストワックス製品  耐酸鋼  耐熱鋼  各種オールステンレス製品  漁具・船具  連結金具  ワイヤー連結金具  手摺・手摺ブラケット  壁面緑化金具  テニスコート用製品  ステンレス遊具  散水式消雪ノズル  その他

## ◎鋳造鋼種

□ステンレス鋳鋼 □耐酸鋼[SCS13.14.16] □耐熱鋼[SCH12.13.15.22]  
自社ステンレス鋳物工場にて、各種鋼種の鋳物の製作を承ります。  
(素材から、加工・研磨を含む完成品まで)

## ●主要設備

・高周波電気炉2基(350kg×1基、150kg×1基)	・バランサー(アントン・アップ)1台
・分析設備一式(カウントバック)	・砂型乾燥炉1台
・砂処理設備一式(月／60ton)	・立体自動倉庫設備4機
・ショットブラスト2基(2ton・1ton)	・ノズル散水試験機1台
・クレーンブラスト2基(2.5ton・2ton)	・消火栓耐圧試験機1台
・熱処理(固溶化)炉1基(月／40ton)	・2次元CAD
・プレス矯正機1基(50ton)	・3次元CAD
・溶接機300A・3台	・3次元造形機1台
・成型造型設備一式	・デジタルマイクロスコープ1台
・ロックウェル硬さ試験機1台	・塩水噴霧試験機
・万能試験機	・ワイヤースウェーリング設備一式
・乾燥型造型設備一式	



デジタルマイクロスコープ



ロックウェル硬さ試験機



3次元造形機

ご要望にお応えできる製品開発と、設計から製作までの一貫体制を確立。

当社では、お客様のご依頼による一般的な製品の取り扱いのみならず、お客様のニーズを先取りさせていただく形で製品開発をしています。一般的な製品では少し物足りない、この部分に工夫がほしいなどのケースに、当社は製品企画から設計、製作までの一貫体制のもと、新製品開発に取り組んでいます。

経験豊かな生産管理や製造スタッフをそろえた製造部門に加え、ハイレベルな加工技術を持つ機械加工やプレス加工の協力工場を擁して、どんなご要望にも柔軟にお応えできる体制を整えています。



浅野金属工業のものづくり

# ASANO's VALUABLE CREATIONS

1

MATERIAL

### ステンレス素材を 自在に操る

長年培ったステンレススチールの素材知識と豊富な鋳造の経験を活かし、求められる使用条件に最適な特性を製品に宿らせます。

2

PRODUCTION METHOD

### 製造法の 深い知識

「鋳造」「鍛造」といった異なる製造法を組み合わせることで製品性能を最大限に発揮し、使用環境で求められるニーズに確実に応えます。

3

DESIGN

### 制限の無い形状を デザイン

ASANOデザインの根幹は一体成形。3次元設計を駆使し、製品の発想段階から優れた製品の具現化まで、そのプロセスに真摯に取り組んでいます。

AVC

ASANO's VALUABLE  
CREATIONS

それぞれの課題を

解決できる、

ステンレス製品を生み出す。

## 1 \_ MATERIAL

## ステンレス素材を自在に操る

## ステンレスは多種多様

ステンレスには汎用性が高い「SUS304」や、それよりもさらに耐食性に優れる「SUS316」など、さまざまな種類のステンレスが存在し、それぞれの特性は異なります。また、ステンレスは含まれる各成分の保有率や熱処理の方法によって、その強度や耐食性などの特性が変化します。つまり、一口にステンレスと言っても多種多様な種類がある材質なのです。

## 経験が引き出す素材特性

素材特性のアレンジには、「高い耐海水性を持つステンレス」や、「高硬度を持つステンレス」と言った多くのバリエーションが存在します。ASANOは、自社鋳造工場で長年培われたステンレス材に対する豊富な知識と経験により、製品が使用される環境や使用方法に合わせて最適な材質を選定して製品を開発する高度な技術を持ちあわせています。

## 考え抜かれた適材適所

この熟練の技術は例えばオートシャックル(P151)のように、手の平で扱うために小さなサイズと軽さを求める製品に、相反する高い強度を持たせることを可能にします。またパーススナップシャックル(P155)のような2つ以上のパーツから成り、一方には強度、もう一方には耐食性が求められる製品に、それぞれに最適な材質のステンレスパーツを組み合わせて製品化することを可能にします。

## 2 \_ PRODUCTION METHOD

## 製造法の深い知識

## 「鋳造」がもたらす可能性

「鋳造」は、金属を融点よりも高い温度に熱して液体にした後、型に流し込み、冷まして目的の形状に固める加工方法のことです。この後ご紹介する「鍛造」という加工方法に比べて強度は落ちる一方、金属をイメージした通りの形状ができるという利点があり、比較的の自由度の高い一体成形による製品づくりができるというメリットをもっています。

## ASANOが追求してきたもの

「鋳造」ならではの丸みを帯びた製品づくりが容易というメリットを活かし、ロープや網との接触に優しく磨耗を抑える形状の漁具などの製品作りをしています。また、荷重がかかる部分を肉厚にし、それ以外は無駄を落とした形状とすることも可能で、軽量で十分な強度の製品を適正価格で作ることができます。一体成形による自由度の高さこそ「鋳造」の特長であり、製品づくりに大きく活かされています。

## 「鍛造」が得意なこと

一方、「鍛造」は、金属をハンマーなどで叩いて圧力を加えることで金属内部の空隙をつぶし、結晶を微細化して、その方向を整えて強度を高めるとともに目的の形状に成形します。強度が必要な製品に有効である反面、「鍛造」のように、求められる用途に応じた形状成形を行うには大きなコストがかかってしまうというデメリットがあります。

## 3 \_ DESIGN

## 制限の無い形状をデザイン

## 3次元設計から生まれる最適形状と高性能

ASANOは3次元設計により、それぞれの用途に適した形状の設計から強度理論値の計算までを行い、さらに3Dプリントサンプルで形状の確認を行なながら製品を作り上げています。より優れた製品とすべくアイデアの実体化を何度も繰り返しながらデザインを向上・洗練させることで、開発される製品が常に”期待以上”的性能になることを目指しています。

## 目指すは「有機的なフォルム」

冷たいイメージの金属を、人の手にフィットする形状にして製品化することで、“道具”と呼ばれるよりも、むしろあなたの“相棒”と呼んでいただけるような最高の使用感と洗練さをあわせ持ったものづくりをするよう常に心がけています。ステンレスの可能性を追求し続けてきたASANOだからこそできるディテールへのこだわりが余すところなく随所に息づいています。

## 機能としてのデザイン

実際の使用条件に最適な製品をゼロから考え出すとき、最高の機能を発揮する製品をイメージするためには、まず制限無くフォルムを考え出す必要があります。ASANOが得意とする鋳造品は、一体成形によるデザインの自由度の高さが最大の特長です。制限のない自由な発想でこれまでに無い新しいデザイン=機能を持った製品の具現化を可能にしています。

### 結果の違いをもたらす製品

ステンレス素材の専門的な知識を活かし、それぞれの用途に最も適した特性を製品に宿させることで、ASANO製品は使用者の作業効率を改善、さらに向上させ、求められる結果に大きく貢献します。



#### ◎ スナップフック:1SH(P148)

手の平サイズのこの金具は、見た目の印象を凌ぐ1.3tの高い使用荷重を保持。製品作りへの真摯な姿勢が随所に息づいている。

### 長所を活かすコンビネーション

ASANOは長年続けてきた「鋳造」による自由成形を強みとしつつ、高い強度が必要な製品には「鍛造」のパーツを採用しています。例えば高所に吊り下げる使用されるブロック製品の重要な部品であるスイベルには特に強度を持たせるために「鍛造」のスイベルを採用しています。漁具においては、強度や操作性がそのまま漁の結果に反映されることも少なくなく、製品に対するシビアな要求に確実に応える必要があります。「鋳造」と「鍛造」、それぞれの異なる特性を組み合わせることで、“小型”、“軽量”、かつ“高強度”という、相反する要望に応える製品を生み出しています。



### 自由な発想から生まれた製品たち

#### ◎ オートシャッカル(P151)

マーリンスパイキやドライバーを本体中央の穴に挿入することでゲート部分を開放できる。この操作以外ではゲートを開放できず、海中で何かが接触してもゲートが外れにくい形状。要望のハードルが高く難しい形状であったが、当社が世界で初めて実現し、その後根強い人気を誇る製品となった。手の平サイズで操作もしやすい。

#### ◎ 強力吊ローラーII型(P028)

これまでのブロックの常識を破り、本体を左右非対称とすることでシープと本体間を金具が引っこかることなく通過できる形状とした。同時にロープが本体とシープの間に挟みこまれないように、本体がシープをカバーする形状を採用。

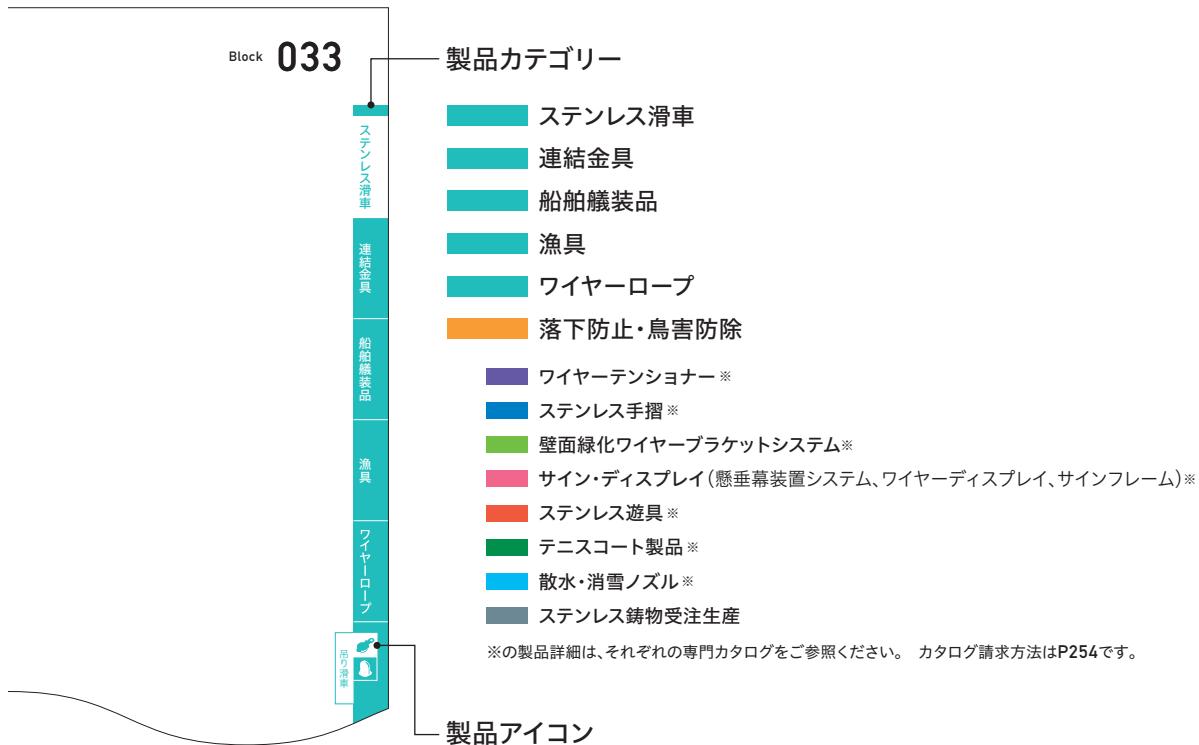


## カタログの見方

## 製品の探し方

## ① カテゴリーで探す

カタログの右端にあるカテゴリーインデックスから製品が探せます。  
色分けされたカテゴリーと製品アイコンから、目的の製品が探しやすくなっています。



## ② 写真で探す

製品の写真で掲載ページが探せます。

[写真索引 P012](#)

## ③ 品番で探す

製品の品番で掲載ページが探せます。

[品番インデックス P248](#)

## ④ 品名で探す

製品の品名で掲載ページが探せます。

[品名インデックス P251](#)

## 製品情報の見方

**溶接用ブロック**  
Senna Block without Top

**寸法図**

No.	サイズ (縦×横) mm	D mm	L <sub>3</sub> mm	B mm	t mm	t <sub>1</sub> mm	重量 (kg)	使用範 域	価格 (税抜)	
AK10040	50	14	12.8	75	45	20	29	360	300	¥3,810
AK10041	75	16	16	110	65	24	33	820	550	¥6,600
AK10042	100	22	19.2	132	90	28	37	1,330	950	¥8,910

\*材質:SUS304 シープ=SCS13(SUS304相当)

**使用工具**

取り付け等に必要な工具を表示しています。

**品名** **製品写真** **品番** **製品仕様** **製品の材質や注意事項などを表示しています。**



このマークのある製品は特殊ステンレスを使用しています。

## 寸法図

## 使用工具

取り付け等に必要な工具を表示しています。



## 材質の説明

### ● ステンレス鋼鑄鋼品

材質	相当する鋼材	特長および用途
SCS1	SUS410	SCS13より強度はあるが耐食性に劣る。ローラー、機械部品など。
SCS2	SUS420J1	SCS1より焼入れ効果が大きく硬度あり。製紙関係、水処理関係など。
SCS11	SUS329J1	二相組織。耐摩耗性、耐孔食性に優れている。海水用ポンプ、各種産業部品など。
SCS13	SUS304	最も汎用的な材質。バルブ・ポンプ、建築資材、各種産業部品など。
SCS14	SUS316	SCS13より耐食性に優れている。バルブ・ポンプ、食品機械、各種産業部品など。
SCS16	SUS316L	SCS14より耐粒界腐食性に優れている。化学、薬品機械部品など。
SCS18	SUS310S	高温耐食性に優れている。化学機械部品など。
SCS24	SUS630	高い強度を持ち耐摩耗性に優れ、耐食性あり。製紙部品、機械部品など。

### ● ステンレス耐熱鋼

材質	相当する鋼材	特長および用途
SCH2	—	ゴミ焼却炉ロストル(火格子)など。
SCH11	—	ゴミ焼却炉ロストル(火格子)、キルン用金物、工業炉部品など。
SCH13	(SUS309S)	一般的な耐熱鋼。炉床板、炉内金物、トレー、工業炉部品など。
SCH22	(SUS310S)	耐熱性に優れ、高温耐久性が高い。耐熱ローラー、炉床台、スキッドレール、火葬炉部品など。

## 製品についての注意事項

- ① カタログに掲載されている製品は「業務用」です。「一般家庭用」ではありませんので製品の取り扱いには注意してください。また、製品本来の用途以外では使用しないでください。想定外の事故の原因になります。
- ② 各製品の項目に記載されている寸法数値には多少の公差がございますのでご了承ください。
- ③ カタログに記載されている製品の使用荷重は、安全に使用するための荷重を表していますので、使用荷重を超えるような荷重をかけないでください。また、衝撃が加わると変形したり破断したりする場合がありますので、急激な衝撃を与えないでください。
- ④ 人を吊ったり、人の頭上で使用するなどの人命に関わるような用途には使用しないでください。
- ⑤ 製品に変形や亀裂、磨耗等の異常が生じると破損する恐れがありますので、直ちに使用を中止し、製品を交換してください。
- ⑥ 製品のねじが緩んでいたり、ばねが利いていない状態で使用すると事故の原因になります。製品を使用する前に点検を行なってください。
- ⑦ 製品に過度のねじれや曲げを与えた状態で使用しないでください。強度が低下し、破損する場合があります。
- ⑧ 製品を故意に変形させたり溶接したり等、製品を改造して使用しないでください。想定外の事故の原因になります。
- ⑨ ステンレス製品に異種金属を長時間接触させないでください。腐食の原因になります。
- ⑩ 酸やアルカリを用いる場所や急激な温度変化を伴う環境においては、製品の強度が低下する原因になります。そのような環境では使用しないでください。

## 製品コンテンツ [ ■ ステンレス滑車 ■ 連結金具 ]

ステンレス滑車					
ダルマブロックPB型 (ペアリング入)	024	強力ダルマブロック (ペアリング入)	026	強力ダルマブロックSII型 (ペアリング入)	027
強力ブロックPB型 (ペアリング入)	027	強力吊ローラーII型 (ペアリング入)	028		
	030		031		031
AKブロックPB型 2車 (ステンレスペアリング入)	030	AKブロックPB型(ペアリング入)/(ステンレスペアリング入)	031	AKブロックPB-S型	032
AKブロックIII-A型 ハッカー	036	AKブロックIII-A型 スナッチハッcker	036		
	037		037		038
AKブロックIII-A型 オーフ	037	AKブロックIII-A型 スナッチオーフ	037	吊ローラーPB型 (ステンレスペアリング入)	038
延繩用ワニブロック (ステンレスペアリング入)	039	中広ワニブロック (ペアリング入)	040	AKワニブロックP型	041
	042		043		043
AKブロックS型	042	ミニブロック	043	ミニブロックII型	043
サンマブロック (ステンレスシープ)	044	サンマブロック (ナイロンシープ)	044	サンマブロック (ナイロンシープ)	044
溶接用ブロック	044				
壁付用ブロック	045	固定滑車 縦型1車 TR/TR-B (ステンレスペアリング入)	046	固定滑車 縦型2車 TR/TR-B (ステンレスペアリング入)	046
固定滑車 横型1車 TR/TR-B (ステンレスペアリング入)	046			固定滑車 横型1車 TR/TR-B (ステンレスペアリング入)	046
	047		047		047
固定滑車 横型2車 TR/TR-B (ステンレスペアリング入)	047	ステンレスシープ	047	ナイロンシープ	047
固定滑車 横型2車 TR/TR-B (ステンレスペアリング入)	047			吊ローラー PII型シープ	047
連結金具					
パースシャックル	052	フリーシャックル	052	LKシャックルS型	053
LKシャックルP型	053			LKシャックルP型	053
オタフクLKシャックル S型	053				
ピンシャックル	054	ピンシャックル(鍛造)	054	ピンシャックル316 (鍛造)	054
JISシャックル SB	055			JISシャックル SC	055
JISシャックル BB	056			JISシャックル SC	055

JISシャックル BC 056	ロングシャックル 057	巾広ピンシャックル 057	オタフクシャックル 057	ツイストシャックル 057	半丸シャックル 058
板シャックル 058	ピン抜け止め付シャックル 058	ピンシャックル (割りピン付) 058	ピンシャックル (まわり止め付) 059	角頭シャックル 059	角頭シャックル(鍛造) 059
ロング角頭シャックル 060	オタフク角頭シャックル 060	角頭シャックル (割りピン付) 060	ポートシャックル 061	巾広ポートシャックル 061	ダルマシャックル 061
沈みシャックル 062	沈みシャックル(鍛造) 062	沈みシャックル (割りピン付) 063	沈みシャックル (まわり止め付) 063	半丸ボタンシャックル 063	HSスイベル 064
スイベルJSC 064	スイベル 065	スイベル(太ピン) 065	強力スイベルBHC (ステンレスボール入) 065	ヘビースイベル 066	スイベルSC 066
スイベルCC 066	HGターンバックルオーフ 067	HGターンバックルハッカー 067	ターンバックルオーフ 068	ターンバックルオーフ (ミリねじ) 068	ターンバックルオーフ& ハッカー 068
ターンバックルハッカー 069	ターンバックルハッcker (ミリねじ) 069	ターンバックル ストレート 069	ターンバックルオーフ (ナット付) 070	ターンバックルハッcker (ナット付) 070	ターンバックルハッcker (ハズレ止め付) 070
ターンバックルフォーク (ナット付) 070	ボート用ターンバックル 071	ターンバックル本体 071	パイプターンバックル オーフ 071	パイプターンバックル ハッcker 071	パイプターンバックル ストレート 072

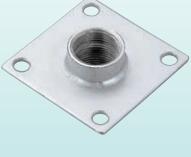
## 製品コンテンツ [ ■連結金具 ]

パイプターンバックル S型オーフ 072	パイプターンバックル S型ハッカー 072	パイプターンバックルS型 ハッcker(ハズレ止め付) 072	パイプターンバックル A型ストレート 074	パイプターンバックル A型オーフ 074	パイプターンバックル A型ハッcker 074
パイプターンバックル S型フォーク 075	ホタテ用ターンバックル 075	救命いかだ用 ターンバックル 075	チェーンシャックル 076	LKチェーンフックD型 077	LKチェーンフックE型 077
チェーンフックA型 078	チェーンフックB型 078	チェーンフック 078	オープンチェーンフック 078	ワリカン 079	Wロックリング 079
チェーンキャッチ 080	ウォールフック 080	ハンドレールフック 080	チェーン 081	チェーン(普及品) 081	グリップチェーン 081
AKフック (ステンレス)(鉄) 082	AKフック(環付) 082	AKフック ハズレ止めナット付 082	AKフック環付 ハズレ止めナット付 083	AKフック (ハズレ止め付) 083	AKフック 外開き型 083
AKナスカン 084	AKナスカン(ナット付) 084	AKフックL型 084	カラビナO型 (ナットなし、ナット付) 085	Sカラビナ 086	Sカラビナ(環付) 086
Sカラビナ (ハズレ止め付) 086	ストロングリンクA型 087	スプリングリンク 087	リングキャッチ 088	リングキャッチ N型 088	リングキャッチ (ピン付) 089
リングキャッチ (スライディングタイプ) 089	口広リングキャッチ 089	三角リングキャッチ 089	回転リング 089	ストロングCカン 090	強力Cカン 090

					
スナップフック 090	スイベルフックII型 091	スイベルフック 092	ツナスイベルスナップ 092	スプリングスイベル スナップ 093	スイベルスナップ 093
					
トリガースナップ 093	スナップシャックル 094	スナップシャックル 固定型 094	マガタマフック 094	オープンマガタマフック 095	マガタマダブルフック 095
					
ダブルフック 095	AKフックA型 096	AKフックB型 096	M型フック 096	強力ナスカン 096	ステン重量フック (鍛造製) 097
					
鉄重量フック(鍛造製) 097	重量フック(スイベル付) 097	溶接リング 098	D型リング 099	三角型リング 099	アイプレート 100
					
座付丸環 (アイプレート型) 100	座付丸環 100	パッドアイ 101	オープンパッドアイ 101	パッドアイリング 101	ラウンドアイ 102
					
オープンラウンドアイ 102	ラウンドアイリング 102	ダイアモンド アイプレート 103	ダイアモンド リングプレート 103	角型パッドアイ 103	グランドフック 104
					
ダブルグランドフック 104	ヒンジパッドアイ 104	ねじ込みラウンドアイ (アンカーブラグ付) 105	ねじ込みラウンドアイリング (アンカーブラグ付) 105	コンクリートリング 105	Lフック 106
					
Uフック 106	Rフック 106	コンクリートアンカー 107	化粧プレート 107	アイストラップ 107	アイストラップL型 107

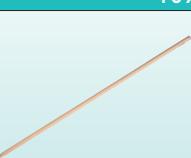
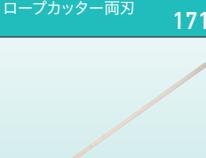
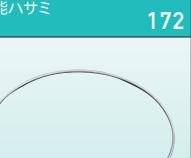
## 製品コンテンツ [ ■連結金具 ■船舶艤装品 ]

アイボルト (鍛造:ミリねじ、インチねじ) 108	アイナット (鍛造:ミリねじ、インチねじ) 108	ロングアイボルト (鍛造:ミリねじ、インチねじ) 108	ロングアイボルトN型 (鍛造:ミリねじ、インチねじ) 109	ロットボルト 109	アイスクリュー 109
ロングアイスクリュー 110	丸環スクリュー 110	丸環ボルト 110	打ち込み丸環 110	旗スイベルフック 111	ロープクランプ 111
ホースバンド 111	連結スプリング 112	Sカン 112	ロングSカン 112	ステン-angle U型 113	ステン-angle V型 113
<b>船舶 艤装品</b>					
	三方ローラー 115	デッキエンドローラー 115	デッキエンドローラー JIS型 116	アルミ三方ローラー 116	アルミイカリ巻きローラー 116
フェアリーダー 117	ストレートチョック 117	ハウチョック 117	スキーニーハウチョック 118	ロープハンガー 118	ホロウベースクリート 118
クリート 119	クロスピット 119	船用リングプレート B型 119	船用アイプレート D型 119	係船環JS 120	係船環JL 120
係船環JV 120	係船環JW 121	係船環JWM 121	係船環JM 121	係船環JG 122	係船環JJ 122
係船環JR 122	係船環JT 122	係船環JZ 123	係船環JI 123	係船環JU 123	係船スプリング 123

					
ドアクリップB型 124	ドアクリップJIS型 124	ドアクリップN型 124	ドアクリップN(S)型 124	ドアヒンジ62 125	ドアヒンジ75 125
					
ストラップヒンジ100 125	ストラップヒンジ150 125	ハッチ締金具 125	ウイングナット 126	蝶ナット 126	蝶ボルトナット 126
					
蝶ボルトナットコの字付 127	蝶ボルトナット用 プレート 127	沈み取手 127	リングブル ばね付 (SS・S-L) 128	フラッシュリフティング ばね付 128	貫通ソケット ダブル 129
					
貫通ソケット シングル 129	高圧用貫通ソケット ダブル 129	オールロック&受け金具 130	座付ログイ 130	小型Uボルト 130	Uボルト 131
					
Uボルト HD型 131	ロッドホルダー 132	ロッドホルダー リムーバブル 132	ロッドホルダー サイドマウント 132	集照セード 133	強照セード 133
					
配照セード 133	サバソケット・ 吊下ソケット 133	サバソケット用パイプ 133	ダンホース型アンカー 134	ポートアンカー (ストック捻込み式) 134	丸爪四ツスイカリ 134
					
シーアンカー 134	船用トグルピンA型 135	デッキヒンジ 135	コートフックVS型 135	パイプ 136	パレピット金具 エルボ 136
					
パレピット金具 エルティ 136	パレピット金具 ストレートティ 137	パレピット金具 アングルティ 137	パレピット金具 ストレートベース 137	パレピット金具 アングルベース 137	エルボ 138

## 製品コンテンツ [ ■ 船舶機器品 ■ 漁具 ]

チーズ 138	クロス 138	三方エルボ 138	ヒップリ 139	ダブルチーズ 139	トリプルエルボ 139
ソケット 139	スタンション 140	スタンション砲弾型 140	スタンション2足型 エンド 141	スタンション2足型 通し 141	スタンション2足型 コーナー <sup>141</sup>
<b>漁具</b>					
	スナップフックB型 146	スナップフック 148	スナップリングIL型 149	スナップリング 149	オートシャッフルIII型 150
オートシャッフル 151	オートシャッフルII型 152	パースオートシャッフル 154	パーススナップシャッフル I型 155	チョーカーフック-R 156	パースリングBL型 157
パースリングO型 158	パースリング 159	パースカップリング 160	スイベルフックII型 161	強力リング [光沢有り][つや消し] 161	底引金具 161
ステンレス鍛(もり) チョッキリ 162	ステンレス鍛(もり) P型チョッキリ 162	ステンレス鍛(もり) S型モリッパ 162	ステンレス鍛(もり) モリッパ 162	ステンレス鍛(もり) 特型モリッパ 162	ステンレス鍛(もり) サメモリッパ 162
ステンレス鍛(もり) ミニモリッパL 162	ステンレス鍛(もり) ミニモリッパM 162	ステンレス鍛(もり) ミニモリッパS 162	一本モリ 163	ストローブ通し /マグロコロシ 163	自吊り 164
シビカギ 164	シビカギII 164	オワセシビカギ 164	ヘビースイベル 165	マグロサルカン (マグロサルカン) 165	マグロサルカンF型 165

					
マグロサルカン (マグロサルカンコス型) 165	ツナイベルスナップ 166	ブランチハンガー 166	ストロングCカン 166	ホタテローラー 166	グラスファイバー ジョイントボール 167
					
段付ボルト 167	FRP用万能ガマ 167	シビカギ捻込み式 167	ハヤスケ捻込み式 167	ポートハッcker捻込み式 167	ポートハッcker 168
					
ポートハッcker (剣先タイプ) 168	ケントビ 168	係船フック 168	スバル 169	ホタテスバル (スイベル付) 169	ハヤスケ 169
					
手鉤 170	氷ハッcker 170	氷割り 170	万能ガマ長柄 171	マリンロープカッター 171	マリンロープカッター替刃 171
					
ロープカッター両刃 171	ロープカッター鎌型 171	万能ガマ 171	ロープカッターS型 171	鱈ハサミ 172	万能ハサミ 172
					
貝取ジョレン 172	釣瓶 172	バケツ 172	ステンレスコイル 173	オモリ 173	いけすリング 173
					
ステンレス製玉枠標準型 丸型 174	ステンレス製玉枠標準型 丸型(内金入) 174	ステンレス製玉枠標準型 三角型 174	ステンレス製玉枠標準型 三角型(内金入) 174	ステンレス製玉枠SP型 丸型 175	ステンレス製玉枠SP型 丸型(全周内金) 175
					
ステンレス製玉枠SP型 三角型 175	ステンレス製玉枠SP型 三角型(全周内金) 175				

## 製品コンテンツ [ ■ ワイヤーロープ ■ 落下防止・鳥害防除 ]

<b>ワイヤー ロープ</b>					
	ステンレスワイヤーロープ 構成 7x19 <b>179</b>	ステンレスワイヤーロープ 構成 7x7 <b>179</b>	ステンレスワイヤーロープ 構成 1x19 <b>179</b>	被覆ステンレスワイヤーロープ (透明)構成 7x19 <b>180</b>	被覆ステンレスワイヤーロープ (透明ブルー)構成 7x19 <b>180</b>
ステンレスワイヤーロープ 構成 6x24 <b>180</b>	ステンレスワイヤーロープ 構成 6x37 <b>180</b>	ステンレスワイヤーロープ (20m) <b>180</b>	小型Uボルト <b>181</b>	ワイヤークリップ <b>181</b>	プレス板型ワイヤークリップ <b>182</b>
板型ワイヤークリップ <b>182</b>	サーキュラークリップ <b>182</b>	ワイヤーグリッパー <b>183</b>	クロスクリップ P型 <b>184</b>	クロスクリップ <b>184</b>	シングルクリップ <b>184</b>
クランプ管(アルミ) <b>185</b>	クランプ管(ステンレス) <b>185</b>	ワイヤークランプカッター WCC-250 <b>185</b>	PVCキャップ <b>185</b>	ワイヤーコース (A型シンプル) <b>186</b>	板型ワイヤーコース <b>186</b>
深溝ワイヤーコース <b>187</b>	グランドコース <b>187</b>	キツネコース (ロープコース) <b>187</b>	ライトスパイキ SG <b>188</b>	ライトスパイキ <b>188</b>	スパイキ <b>188</b>
SNターミナル <b>189</b>	SBターミナル <b>189</b>	SLフォークターミナル <b>190</b>	SLアイターミナル <b>190</b>	SLターミナルボルト <b>190</b>	SLターミナルナット <b>190</b>
<b>落下防止 鳥害防除</b>					
	AKクランプI型 <b>196</b>	AKクランプ I-U型 <b>197</b>	AKクランプ SH-I型 <b>198</b>	AKクランプSH-II型 <b>199</b>	AKクランプSH-III型 <b>200</b>
AKクランプII-N型 <b>201</b>	ポスト <b>205</b>	引張ばね <b>205</b>	クランプ管 <b>205</b>	ベース <b>205</b>	ワイヤーロープ <b>205</b>

ワイヤー テンショナー  210	
ステンレス手摺  214	
壁面緑化 ワイヤーブラケット システム  222	
サイン・ ディスプレイ  226	
ステンレス遊具  230	
テニスコート製品  234	
散水・消雪ノズル  238	
ステンレス 鋳物受注生産  242	