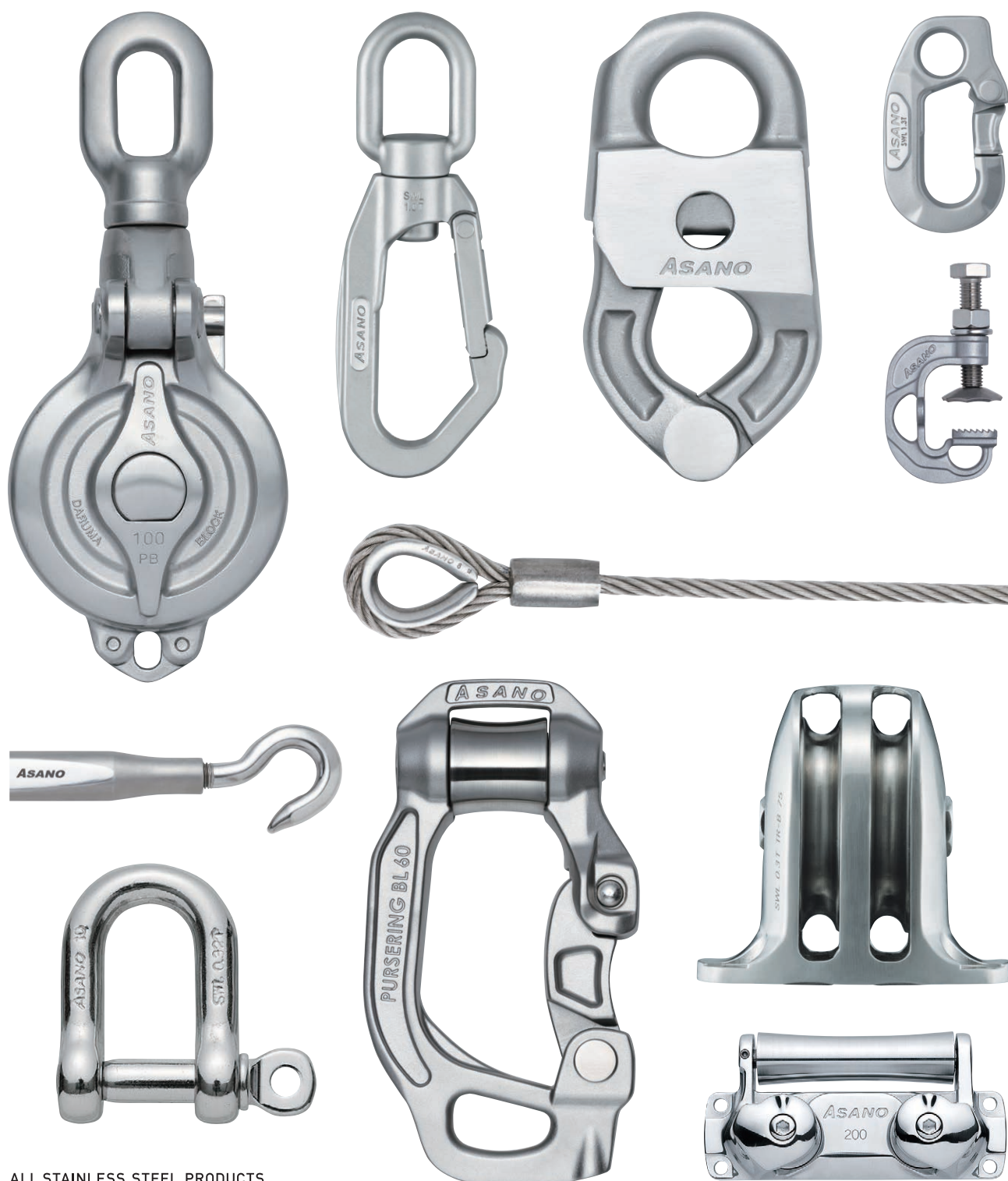


ASANO

volume
3.3

ステンレス製品カタログ



ALL STAINLESS STEEL PRODUCTS

ステンレス製品カタログ

目 次

- 002 会社沿革・概要
- 006 浅野金属工業のものづくり
- 010 カタログの見方
- 012 製品コンテンツ



022 ステンレス滑車



050 連結金具



114 船舶機装品



142 漁具



176 ワイヤーロープ



192 落下防止・鳥害防除

ASANO

製品ダイジェスト



210 ワイヤーテンショナー



214 ステンレス手摺



222 壁面緑化ワイヤーブラケットシステム



226 サイン・ディスプレイ



230 ステンレス遊具



234 テニスコート製品



238 散水・消雪ノズル



242 ステンレス鋳物受注生産

248 品番・品名インデックス

※P210～238の製品詳細は、それぞれの専門カタログをご参照ください。カタログ請求方法はP254です。

ステンレスの 可能性を追求して、 70年。

浅野金属工業はこれまで海洋・漁業、建築など幅広い分野で
ステンレスが持つ「耐久性」・「耐候性」、「美しさ」の可能性を追求し続けてきました。

その中で生み出された、漁具・船具、手摺、ワイヤーテンショナーや遊具、散水・消雪ノズルなど
ステンレスが持つ機能性と美しさを余すところなく活かした数々の製品は、
それぞれの領域で高い評価を受けています。

これまでも、これからも。

お客様に想いを馳せ、新たな開拓を続けるASANOであるために、
安心安全の品質で常に先を行く製品と迅速丁寧で確実な出荷体制のもと、
様々なプロフェッショナルのニーズにお応えしていきます。



海から陸へ。

歴史に培われた確かな技術で時代のニーズに対応します。



| | |
|----------|---|
| 明治25年 | 三条市五の町にて創業。以後二代にわたり、木製品の製造を行う。 |
| 昭和19年8月 | 三条市四日町301番地に浅野金属工業株式会社(資本金14万5千円)を設立。 銑鉄鋳物の製造を始める。 |
| 昭和35年6月 | 三条市新保1135番地に銑鉄鋳物工場を新設し、四日町301番地に可鍛鋳鉄の2種類を製造するに至る。 |
| 昭和42年11月 | 資本金350万円に増資する。 |
| 昭和43年7月 | 銑鉄鋳物を廃止。可鍛鋳鉄一本に切り替え業務を拡張する。 三条市月岡に新工場を新設し、新保・四日町工場を移転。 設備機械を更新し、精度及び品質管理の向上を図る。 |
| 昭和44年6月 | 資本金700万円に増資し、ステンレス鋳物工場を新設する。 |
| 昭和50年10月 | 資本金1,400万円に増資する。 |
| 昭和52年4月 | ステンレス漁具船具の製造を開始。 マーケットを全国的に広げ直接販売に着手する。 |
| 昭和56年10月 | 可鍛鋳鉄工場の生産を中止し、ステンレス鋳鋼の1部門に改め生産拡大と充実を図る。 |
| 昭和59年6月 | ステンレス鋳鋼部門の膨大な受注に対応するため、工場を増築し、最新設備を取り入れる。 |
| 昭和61年1月 | オールステンレス消雪ノズルの製造を始める。 |
| 昭和62年10月 | 体育関係資材に取り組み、テニスネットポスト等の特許製品をはじめ数々の品を世に出す。 |
| 昭和63年3月 | ステンレス鋳鋼部門の合理化のため自動砂処理設備を充実し、いっそうの受注拡大をねらう。 |
| 平成2年 | 製品の出入、在庫並びに物流管理合理化のため、自動倉庫システムを導入する。 品質向上を図るため、設備を一新する。 |
| 平成3年 | 多様化する新製品の開発とスピード向上を目的とし、CADを導入する。 資本金2,000万円に増資する。 |
| 平成7年 | 多様なニーズに応えるため、アルミ鋳物の研究を開始する。 |
| 平成10年 | 業務拡大のため、本社、事務所棟、倉庫棟を新築し、合わせて社内の合理化を進める。 |
| 平成11年 | 新コンピューターシステムを導入し、基幹業務の充実を図る。 新CADシステムを導入し、企画開発の強化を図る。 |
| 平成12年 | 新物流システムを導入し、今後の多品種少量の受注に対応すべく出荷体制を築く。 |
| 平成13年3月 | 高周波電気炉350kg1基、150kg1基を導入。 |
| 平成14年5月 | 3次元CADを導入。新製品開発の効率化とデザイン性向上を実現。 |
| 平成16年7月 | 3次元造型機を導入し、モデル化によるデザイン及び基本構造のシミュレーション化を図る。 |
| 平成18年 | 自社ウェブサイトリリース。 |
| 平成19年12月 | 製品のさらなる物流管理合理化のため、自動倉庫システムを増設する。 |
| 平成20年 | よりスピーディな情報提供を図るため、自社ウェブサイトからの製品の見積依頼、お問合せの受付を開始。 |
| 平成23年9月 | 海外事業展開の足掛かりとして、英語版ウェブサイトを立ち上げる。 |
| 平成25年7月 | 自社ウェブサイトをフルリニューアルし、取付・取扱説明書や参考設計価格表など、製品詳細情報の提供を開始。 |
| 平成29年9月 | 利便性の高い受注システムを追求し、オンラインショッピングサイトを立上げ。 |
| 平成30年2月 | 業務効率化のため、事務所のフルリフォームを行う。 |





●会社概要

| | |
|------|---|
| 会社名 | 浅野金属工業株式会社 |
| 代表者 | 代表取締役 浅野良喜 |
| 所在地 | 〒955-0803 新潟県三条市月岡2866番地 TEL 0256-33-0101 FAX 0256-33-0096 http://www.asano-metal.co.jp |
| 資本金 | 2,000万円 |
| 取引銀行 | 第四銀行三条支店 三条信用金庫本成寺支店 |
| 本社敷地 | 11,000m ² |
| 工場施設 | 事務所 925m ² 倉庫 1,743m ² ステンレス工場 1,600m ² 仕上工場 169m ² |
| 営業品目 | ステンレス鋳鋼品 ロストワックス製品 耐酸鋼 耐熱鋼 各種オールステンレス製品 漁具・船具 連結金具 ワイヤー連結金具 手摺・手摺ブラケット 壁面緑化金具 テニスコート用製品 ステンレス遊具 散水式消雪ノズル その他 |

◎鋳造鋼種

☐ ステンレス鋳鋼 ☐ 耐酸鋼[SCS13.14.16] ☐ 耐熱鋼[SCH12.13.15.22]

自社ステンレス鋳物工場にて、各種鋼種の鋳物の製作を承ります。

(素材から、加工・研磨を含む完成品まで)

●主要設備

| | |
|------------------------------|--------------------|
| ・高周波電気炉2基(350kg×1基、150kg×1基) | ・バランサー(アントン・アップ)1台 |
| ・分析設備一式(カウントバック) | ・砂型乾燥炉1台 |
| ・砂処理設備一式(月/60ton) | ・立体自動倉庫設備4機 |
| ・ショットプラスト2基(2ton・1ton) | ・ノズル散水試験機1台 |
| ・クレーンプラスト2基(2.5ton・2ton) | ・消火栓耐圧試験機1台 |
| ・熱処理(固溶化)炉1基(月/40ton) | ・2次元CAD |
| ・プレス矯正機1基(50ton) | ・3次元CAD |
| ・溶接機300A・3台 | ・3次元造形機1台 |
| ・成型造型設備一式 | ・デジタルマイクロスコープ1台 |
| ・ロックウェル硬さ試験機1台 | ・塩水噴霧試験機 |
| ・万能試験機 | ・ワイヤースウェーjing設備一式 |
| ・乾燥造型設備一式 | |



デジタルマイクロスコープ



ロックウェル硬さ試験機

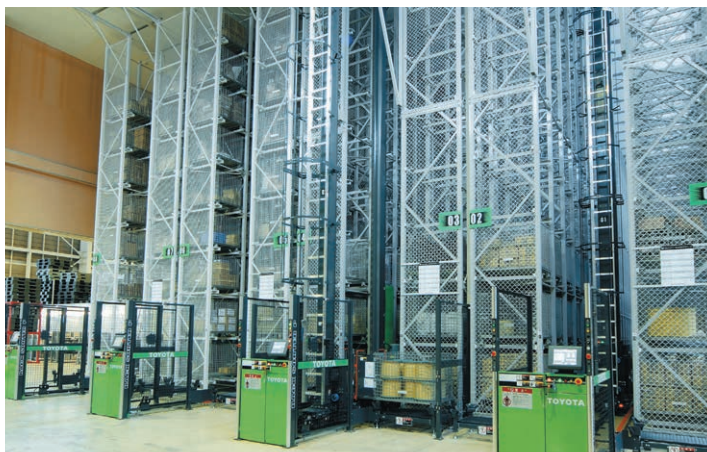


3次元造形機

ご要望にお応えできる製品開発と、設計から製作までの一貫体制を確立。

当社では、お客様のご依頼による一般的な製品の取り扱いのみならず、お客様のニーズを先取りさせていただく形で製品開発をしています。一般的な製品では少し物足りない、この部分に工夫がほしいなどのケースに、当社は製品企画から設計、製作までの一貫体制のもと、新製品開発に取り組んでいます。

経験豊かな生産管理や製造スタッフをそろえた製造部門に加え、ハイレベルな加工技術を持つ機械加工やプレス加工の協力工場を擁して、どんなご要望にも柔軟にお応えできる体制を整えています。



自動倉庫



塩水噴霧試験機



光学分析機



万能試験機

浅野金属工業のものづくり

ASANO's VALUABLE CREATIONS

1

MATERIAL

ステンレス素材を 自在に操る

長年培ったステンレススチールの素材知識と豊富な鑄造の経験を活かし、求められる使用条件に最適な特性を製品に宿させます。

2

PRODUCTION METHOD

製造法の 深い知識

「鑄造」「鍛造」といった異なる製造法を組み合わせることで製品性能を最大限に発揮し、使用環境で求められるニーズに確実に応えます。

3

DESIGN

制限の無い形状を デザイン

ASANOデザインの根幹は一体成形。3次元設計を駆使し、製品の発想段階から優れた製品の具現化まで、そのプロセスに真摯に取り組んでいます。

AVC

ASANO's VALUABLE
CREATIONS

それぞれの課題を
解決できる、
ステンレス製品を生み出す。

1 _ MATERIAL

ステンレス素材を自在に操る

ステンレスは多種多様

ステンレスには汎用性が高い「SUS304」や、それよりもさらに耐食性に優れる「SUS316」など、さまざまな種類のステンレスが存在し、それぞれの特性は異なります。また、ステンレスは含まれる各成分の保有率や熱処理の方法によって、その強度や耐食性などの特性が変化します。つまり、一口にステンレスと言っても多種多様な種類がある材質なのです。

経験が引き出す素材特性

素材特性のアレンジには、“高い耐海水性を持つステンレス”や、“高硬度を持つステンレス”と言った多くのバリエーションが存在します。ASANOは、自社鑄造工場で長年培われたステンレス材に対する豊富な知識と経験により、製品が使用される環境や使用方法に合わせて最適な材質を選定して製品を開発する高度な技術を持ちあわせています。

考え抜かれた適材適所

この熟練の技術は例えばオートシャックル(P151)のように、手の平で扱うために小さなサイズと軽さを求められる製品に、相反する高い強度を持たせることを可能にします。 またパースナップシャックル(P155)のような2つ以上のパーツから成り、一方には強度、もう一方には耐食性が求められる製品に、それぞれに最適な材質のステンレスパーツを組み合わせ、製品化することを可能にします。

2 _ PRODUCTION METHOD

製造法の深い知識

「鑄造」がもたらす可能性

「鑄造」は、金属を融点よりも高い温度に熱して液体にした後、型に流し込み、冷まして目的の形状に固める加工方法のことです。この後ご紹介する「鍛造」という加工方法に比べて強度は落ちる一方、金属をイメージした通りの形状にできるという利点があり、比較的自由度の高い一体成形による製品づくりができるというメリットをもっています。

ASANOが追求してきたもの

「鑄造」ならでは丸みを帯びた製品づくりが容易というメリットを活かし、ローブや網との接触に優しく磨耗を抑える形状の漁具などの製品作りをしています。 また、荷重がかかる部分を肉厚にし、それ以外は無駄を落とした形状とすることも可能で、軽量で十分な強度の製品を適正価格で作ることができます。一体成形による自由度の高さこそ「鑄造」の特長であり、製品づくりに大きく活かされています。

「鍛造」が得意なこと

一方、「鍛造」は、金属をハンマーなどで叩いて圧力を加えることで金属内部の空隙をつぶし、結晶を微細化して、その方向を整えて強度を高めるとともに目的の形状に成形します。強度が必要な製品に有効である反面、「鑄造」のように、求められる用途に応じた形状成形を行うには大きなコストがかかってしまうというデメリットがあります。

3 _ DESIGN

制限の無い形状をデザイン

3次元設計から生まれる最適形状と高性能

ASANOは3次元設計により、それぞれの用途に適した形状の設計から強度理論値の計算までを行い、さらに3Dプリントサンプルで形状の確認を行いながら製品を作り上げています。より優れた製品とすべくアイデアの実体化を何度も繰り返しながらデザインを向上・洗練させることで、開発される製品が常に“期待以上”の性能になることを目指しています。

目指すは「有機的なフォルム」

冷たいイメージの金属を、人の手にフィットする形状にして製品化をすることで、“道具”と呼ばれるよりも、むしろあなたの“相棒”と呼んでいただけるような最高の使用感と洗練さをあわせ持ったものづくりをするよう常に心がけています。ステンレスの可能性を追求し続けてきたASANOだからこそできるディテールへのこだわりが余すところなく随所に息づいています。

機能としてのデザイン

実際の使用条件に最適な製品をゼロから考え出すとき、最高の機能を発揮する製品をイメージするためには、まず制限無くフォルムを考え出す必要があります。ASANOが得意とする鑄造品は、一体成形によるデザインの自由度の高さが最大の特長です。制限のない自由な発想でこれまでに無い新しいデザイン＝機能を持った製品の具現化を可能にしています。

結果の違いをもたらす製品

ステンレス素材の専門的な知識を活かし、それぞれの用途に最も適した特性を製品に宿らせることで、ASANO製品は使用者の作業効率を改善、さらに向上させ、求められる結果に大きく貢献します。



◎ スナップフック:1SH(P148)

手の平サイズのこの金具は、見た目の印象を凌ぐ1.3tの高い使用荷重を保持。製品作りへの真摯な姿勢が随所に息づいている。



長所を活かすコンビネーション

ASANOは長年続けてきた「鑄造」による自由成形を強みとしつつ、高い強度が必要な製品には「鍛造」のパーツを採用しています。例えば高所に吊り下げて使用されるブロック製品の重要部品であるスィベルには特に強度を持たせるために「鍛造」のスィベルを採用しています。漁具においては、強度や操作性がそのまま漁の結果に反映されることも少なくなく、製品に対するシビアな要求に確実に応える必要があります。「鑄造」と「鍛造」、それぞれの異なる特性を組み合わせることで、「小型」、「軽量」、かつ「高強度」という、相反する要望に応える製品を生み出しています。



自由な発想から生まれた製品たち

◎ オートシャックル(P151)

マリンスパイクやドライバーを本体中央の穴に挿入することでゲート部分を開放できる。この操作以外ではゲートを開放できず、海中で何かが接触してもゲートが外れにくい形状。要望のハードルが高く難しい形状であったが、当社が世界で初めて実現し、その後根強い人気を誇る製品となった。手の平サイズで操作もしやすい。

◎ 強力吊ローラーII型(P028)

これまでのブロックの常識を破り、本体を左右非対称とすることでシーブと本体間を金具が引っかかることなく通過できる形状とした。同時にロープが本体とシーブの間に挟みこまれないように、本体がシーブをカバーする形状を採用。



カタログの見方

製品の探し方

1 カテゴリーで探す

カタログの右端にあるカテゴリーインデックスから製品が探せます。
色分けされたカテゴリーや製品アイコンから、目的の製品が探しやすくなっています。

Block 033

製品カテゴリー

- ステンレス滑車
- 連結金具
- 船舶艀装品
- 漁具
- ワイヤーロープ
- 落下防止・鳥害防除
- ワイヤーテンショナー ※
- ステンレス手摺 ※
- 壁面緑化ワイヤーブラケットシステム ※
- サイン・ディスプレイ (懸垂幕装置システム、ワイヤーディスプレイ、サインフレーム) ※
- ステンレス遊具 ※
- テニスコート製品 ※
- 散水・消雪ノズル ※
- ステンレス鋳物受注生産

製品アイコン

※の製品詳細は、それぞれの専門カタログをご参照ください。 カタログ請求方法はP254です。

2 写真で探す

製品の写真で掲載ページが探せます。

[写真索引](#) P012

3 品番で探す

製品の品番で掲載ページが探せます。

[品番インデックス](#) P248


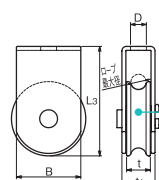
4 品名で探す

製品の品名で掲載ページが探せます。

[品名インデックス](#) P251

製品情報の見方

溶接用ブロック
Sanma Block without Top

| No. | サイズ (寸法) | ロープ 径 | D | L ₃ | B | t | t ₁ | 重量 (g) | 重量 (kg) | 価格 (税別) |
|---------|-------------|----------|------|----------------|----|----|----------------|-----------|------------|------------|
| AK10040 | 50 | 14 | 12.8 | 75 | 45 | 20 | 29 | 360 | 300 | ¥3,810 |
| AK10041 | 75 | 16 | 16 | 110 | 65 | 24 | 33 | 820 | 550 | ¥6,600 |
| AK10042 | 100 | 22 | 19.2 | 132 | 90 | 28 | 37 | 1,330 | 950 | ¥8,910 |

※材質: SUS304 シープ=SCS13 (SUS304相当)

品名 製品写真 品番 製品仕様 製品の材質や注意事項などを表示しています。



このマークのある製品は特殊ステンレスを使用しています。

寸法図

使用工具

取り付け等に必要な工具を表示しています。



スパナ



マイナスドライバー



プラスドライバー



ペンチ



メガネレンチ



六角レンチ



ハンマー



スパイキ

材質の説明

● ステンレス鋼 鋼製品

| 材質 | 相当する鋼材 | 特長および用途 |
|-------|----------|---|
| SCS1 | SUS410 | SCS13より強度はあるが耐食性に劣る。ローラー、機械部品など。 |
| SCS2 | SUS420J1 | SCS1より焼入れ効果が大きく硬度あり。製紙関係、水処理関係など。 |
| SCS11 | SUS329J1 | 二相組織。耐摩耗性、耐孔食性に優れている。海水用ポンプ、各種産業部品など。 |
| SCS13 | SUS304 | 最も汎用的な材質。バルブ・ポンプ、建築資材、各種産業部品など。 |
| SCS14 | SUS316 | SCS13より耐食性に優れている。バルブ・ポンプ、食品機械、各種産業部品など。 |
| SCS16 | SUS316L | SCS14より耐粒界腐食性に優れている。化学、薬品機械部品など。 |
| SCS18 | SUS310S | 高温耐食性に優れている。化学機械部品など。 |
| SCS24 | SUS630 | 高い強度を持ち耐摩耗性に優れ、耐食性あり。製紙部品、機械部品など。 |

● ステンレス耐熱鋼

| 材質 | 相当する鋼材 | 特長および用途 |
|-------|-----------|---|
| SCH2 | — | ゴミ焼却炉ロストル(火格子)など。 |
| SCH11 | — | ゴミ焼却炉ロストル(火格子)、キルン用金物、工業炉部品など。 |
| SCH13 | (SUS309S) | 一般的な耐熱鋼。炉床板、炉内金物、トレー、工業炉部品など。 |
| SCH22 | (SUS310S) | 耐熱性に優れ、高温耐久性が高い。耐熱ローラー、炉床台、スキッドレール、火葬炉部品など。 |

製品についての注意事項


- ① カタログに掲載されている製品は「業務用」です。「一般家庭用」ではありませんので製品の取り扱いには注意してください。また、製品本来の用途以外では使用しないでください。想定外の事故の原因になります。
- ② 各製品の項目に記載されている寸法数値には多少の公差がございますのでご了承ください。
- ③ カタログに記載されている製品の使用荷重は、安全に使用するための荷重を表していますので、使用荷重を超えるような荷重をかけないでください。また、衝撃が加わると変形したり破断したりする場合がありますので、急激な衝撃を与えないでください。
- ④ 人を吊ったり、人の頭上で使用するなどの人命に関わるような用途には使用しないでください。
- ⑤ 製品に変形や亀裂、磨耗等の異常が生じると破損する恐れがありますので、直ちに使用を中止し、製品を交換してください。
- ⑥ 製品のねじが緩んでいたり、ばねが利いていない状態で使用すると事故の原因になります。製品を使用する前に点検を行ってください。
- ⑦ 製品に過度のねじれや曲げを与えた状態で使用しないでください。強度が低下し、破損する場合があります。
- ⑧ 製品を故意に変形させたり溶接したり等、製品を改造して使用しないでください。想定外の事故の原因になります。
- ⑨ ステンレス製品に異種金属を長時間接触させないでください。腐食の原因になります。
- ⑩ 酸やアルカリを用いる場所や急激な温度変化を伴う環境においては、製品の強度が低下する原因になります。そのような環境では使用しないでください。

製品コンテンツ [■ ステンレス滑車 ■ 連結金具]

| | | | | | |
|---------|---|---|---|---|---|
| ステンレス滑車 |  |  |  |  |  |
| | ダルマブロックPB型 (ベアリング入) 024 | 強力ダルマブロック (ベアリング入) 026 | 強力ダルマブロックSII型 (ベアリング入) 027 | 強力ブロックPB型 (ベアリング入) 027 | 強力吊ローラーII型 (ベアリング入) 028 |
| |  |  |  |  |  |
| | AKブロックPB型 2車 (ステンレスベアリング入) 030 | AKブロックPB型 (ベアリング入) / (ステンレスベアリング入) 031 | AKブロックPBII型 (ベアリング入) 031 | AKブロックPB-S型 032 | AKブロックIII-A型 ハッカー 036 |
| |  |  |  |  |  |
| | AKブロックIII-A型 オーフ 037 | AKブロックIII-A型 スナッチオーフ 037 | 吊ローラーPB型 (ステンレスベアリング入) 038 | 延縄用ユニブロック (ステンレスベアリング入) 039 | 巾広ユニブロック (ベアリング入) 040 |
| ステンレス滑車 |  |  |  |  |  |
| | AKブロックIII-A型 スナッチハッカー 036 | AKブロックS型 042 | ミニブロック 043 | ミニブロックII型 043 | サンマブロック (ステンレスシープ) 044 |
| |  |  |  |  |  |
| | AKワニブロックP型 041 | サンマブロック (ナイロンシープ) 044 | 溶接用ブロック 044 | サンマブロック (ナイロンシープ) 044 | サンマブロック (ナイロンシープ) 044 |
| |  |  |  |  |  |
| | S型サンマブロック 045 | C型サンマブロック (75mm) 045 | 壁付用ブロック 045 | 固定滑車 縦型1車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 046 | 固定滑車 縦型2車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 046 |
| ステンレス滑車 |  |  |  |  |  |
| | 固定滑車 横型1車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 046 | 固定滑車 横型2車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 046 | 固定滑車 横型1車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 046 | 固定滑車 横型2車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 046 | 固定滑車 横型1車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 046 |
| |  |  |  |  |  |
| | 固定滑車 横型2車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 047 | ステンレスシープ 047 | ナイロンシープ 047 | 吊ローラー PII型シープ 047 | 吊ローラー PII型シープ 047 |
| |  |  |  |  |  |
| | 固定滑車 横型2車 TR/TR-B (ステンレスベアリング入) 047 | ステンレスシープ 047 | ナイロンシープ 047 | 吊ローラー PII型シープ 047 | 吊ローラー PII型シープ 047 |
| 連結金具 |  |  |  |  |  |
| | バースシャックル 052 | フリーシャックル 052 | LKシャックルS型 053 | LKシャックルP型 053 | オタフクLKシャックル S型 053 |
| |  |  |  |  |  |
| | ピンシャックル 054 | ピンシャックル(鍛造) 054 | ピンシャックル316 (鍛造) 054 | JISシャックル SB 055 | JISシャックル SC 055 |
| |  |  |  |  |  |
| | JISシャックル BB 056 | JISシャックル BB 056 | JISシャックル BB 056 | JISシャックル BB 056 | JISシャックル BB 056 |

| | | | | | |
|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| JISシャックル BC 056 | ロングシャックル 057 | 巾広ピンシャックル 057 | オタフクシャックル 057 | ツイストシャックル 057 | 半丸シャックル 058 |
|  |  |  |  |  |  |
| 板シャックル 058 | ピン抜け止め付シャックル 058 | ピンシャックル (割りピン付) 058 | ピンシャックル (まわり止め付) 059 | 角頭シャックル 059 | 角頭シャックル(鍛造) 059 |
|  |  |  |  |  |  |
| ロング角頭シャックル 060 | オタフク角頭シャックル 060 | 角頭シャックル (割りピン付) 060 | ボルトシャックル 061 | 巾広ボルトシャックル 061 | ダルマシャックル 061 |
|  |  |  |  |  |  |
| 沈みシャックル 062 | 沈みシャックル(鍛造) 062 | 沈みシャックル (割りピン付) 063 | 沈みシャックル (まわり止め付) 063 | 半丸ボタンシャックル 063 | HSスイベル 064 |
|  |  |  |  |  |  |
| スイベルJSC 064 | スイベル 065 | スイベル(太ピン) 065 | 強力スイベルBHC (ステンレスボール入) 065 | ヘビースイベル 066 | スイベルSC 066 |
|  |  |  |  |  |  |
| スイベルCC 066 | HGターンバックルオーフ 067 | HGターンバックルハッカー 067 | ターンバックルオーフ 068 | ターンバックルオーフ (ミリねじ) 068 | ターンバックルオーフ&ハッカー 068 |
|  |  |  |  |  |  |
| ターンバックルハッカー 069 | ターンバックルハッカー (ミリねじ) 069 | ターンバックル ストレート 069 | ターンバックルオーフ (ナット付) 070 | ターンバックルハッカー (ナット付) 070 | ターンバックルハッカー (ハズレ止め付) 070 |
|  |  |  |  |  |  |
| ターンバックルフォーク (ナット付) 070 | ブル用ターンバックル 071 | ターンバックル本体 071 | パイプターンバックル オーフ 071 | パイプターンバックル ハッカー 071 | パイプターンバックル ストレート 072 |

製品コンテンツ [■ 連結金具]

| | | | | | |
|---|---|---|---|--|---|
|  |  |  |  |  |  |
| パイプターンバックル S型オープン 072 | パイプターンバックル S型ハッカー 072 | パイプターンバックルS型 ハッカー(ハズレ止め付) 072 | パイプターンバックル A型ストレート 074 | パイプターンバックル A型オープン 074 | パイプターンバックル A型ハッカー 074 |
|  |  |  |  |  |  |
| パイプターンバックル S型フォーク 075 | ホタテ用ターンバックル 075 | 救命いかだ用 ターンバックル 075 | チェーンシャックル 076 | LKチェーンフックD型 077 | LKチェーンフックE型 077 |
|  |  |  |  |  |  |
| チェーンフックA型 078 | チェーンフックB型 078 | チェーンフック 078 | オープンチェーンフック 078 | ワリカン 079 | Wロックリング 079 |
|  |  |  |  |  |  |
| チェーンキャッチ 080 | ウォールフック 080 | ハンドレールフック 080 | チェーン 081 | チェーン(普及品) 081 | グリップチェーン 081 |
|  |  |  |  |  |  |
| AKフック (ステンレス)(鉄) 082 | AKフック(環付) 082 | AKフック ハズレ止めナット付 082 | AKフック環付 ハズレ止めナット付 083 | AKフック (ハズレ止め付) 083 | AKフック 外開き型 083 |
|  |  |  |  |  |  |
| AKナスカン 084 | AKナスカン(ナット付) 084 | AKフックL型 084 | カラビナO型 (ナットなし、ナット付) 085 | Sカラビナ 086 | Sカラビナ(環付) 086 |
|  |  |  |  |  |  |
| Sカラビナ (ハズレ止め付) 086 | ストロングリンクA型 087 | スプリングリンク 087 | リングキャッチ 088 | リングキャッチ N型 088 | リングキャッチ (ピン付) 089 |
|  |  |  |  |  |  |
| リングキャッチ (スライディングタイプ) 089 | 口広リングキャッチ 089 | 三角リングキャッチ 089 | 回転リング 089 | ストロングCカン 090 | 強力Cカン 090 |

| | | | | | |
|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| スナップフック 090 | スイベルフックII型 091 | スイベルフック 092 | ツナスイベルスナップ 092 | スプリングスイベルスナップ 093 | スイベルスナップ 093 |
|  |  |  |  |  |  |
| トリガー・スナップ 093 | スナップシャックル 094 | スナップシャックル 固定型 094 | マガタマフック 094 | オープンマガタマフック 095 | マガタマダブルフック 095 |
|  |  |  |  |  |  |
| ダブルフック 095 | AKフックA型 096 | AKフックB型 096 | M型フック 096 | 強力ナスカン 096 | ステン重量フック (鍛造製) 097 |
|  |  |  |  |  |  |
| 鉄重量フック (鍛造製) 097 | 重量フック (スイベル付) 097 | 溶接リング 098 | D型リング 099 | 三角型リング 099 | アイプレート 100 |
|  |  |  |  |  |  |
| 座付丸環 (アイプレート型) 100 | 座付丸環 100 | パッドアイ 101 | オープンパッドアイ 101 | パッドアイリング 101 | ラウンドアイ 102 |
|  |  |  |  |  |  |
| オープンラウンドアイ 102 | ラウンドアイリング 102 | ダイヤモンドアイプレート 103 | ダイヤモンドリングプレート 103 | 角型パッドアイ 103 | グラッドフック 104 |
|  |  |  |  |  |  |
| ダブルグラッドフック 104 | ヒンジパッドアイ 104 | ねじ込みラウンドアイ (アンカープラグ付) 105 | ねじ込みラウンドアイリング (アンカープラグ付) 105 | コンクリートリング 105 | Lフック 106 |
|  |  |  |  |  |  |
| Uフック 106 | Rフック 106 | コンクリートアンカー 107 | 化粧プレート 107 | アイストラップ 107 | アイストラップL型 107 |

製品コンテンツ [■ 連結金具 ■ 船舶艀装品]

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| アイボルト (鍛造:ミリねじ, インチねじ) 108 | アイナット (鍛造:ミリねじ, インチねじ) 108 | ロングアイボルト (鍛造:ミリねじ, インチねじ) 108 | ロングアイボルトN型 109 | ロットボルト 109 | アイスクルー 109 |
|  |  |  |  |  |  |
| ロングアイスクルー 110 | 丸環スクルー 110 | 丸環ボルト 110 | 打ち込み丸環 110 | 旗スィベルフック 111 | ロープクランプ 111 |
|  |  |  |  |  |  |
| ホースバンド 111 | 連結スプリング 112 | Sカン 112 | ロングSカン 112 | ステンアングルU型 113 | ステンアングルV型 113 |
| 船舶 艀装品 | | | | | |
| |  |  |  |  |  |
| | 三方ローラー 115 | デッキエンドローラー 115 | デッキエンドローラー JIS型 116 | アルミ三方ローラー 116 | アルミイカリ巻きローラー 116 |
|  |  |  |  |  |  |
| フェアリーダー 117 | ストレートチョック 117 | パウチョック 117 | スキニーパウチョック 118 | ロープハンガー 118 | ホロウベースクリート 118 |
|  |  |  |  |  |  |
| クリート 119 | クロスピット 119 | 船用リングプレート B型 119 | 船用アイプレート D型 119 | 係船環JS 120 | 係船環JL 120 |
|  |  |  |  |  |  |
| 係船環JV 120 | 係船環JW 121 | 係船環JWM 121 | 係船環JM 121 | 係船環JG 122 | 係船環JJ 122 |
|  |  |  |  |  |  |
| 係船環JR 122 | 係船環JT 122 | 係船環JZ 123 | 係船環JI 123 | 係船環JU 123 | 係船スプリング 123 |

| | | | | | |
|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ドアクリップB型 124 | ドアクリップJIS型 124 | ドアクリップN型 124 | ドアクリップN(S)型 124 | ドアヒンジ62 125 | ドアヒンジ75 125 |
|  |  |  |  |  |  |
| ストラップヒンジ100 125 | ストラップヒンジ150 125 | ハッチ締金具 125 | ウイングナット 126 | 蝶ナット 126 | 蝶ボルトナット 126 |
|  |  |  |  |  |  |
| 蝶ボルトナットコの字付 127 | 蝶ボルトナット用プレート 127 | 沈み取手 128 | リングプレート ばね付 (SS・S・L) 128 | フラッシュリフティング ばね付 128 | 貫通ソケット ダブル 129 |
|  |  |  |  |  |  |
| 貫通ソケット シングル 129 | 高圧用貫通ソケットダブル 129 | オールロック&受け金具 130 | 座付ログイ 130 | 小型Uボルト 130 | Uボルト 131 |
|  |  |  |  |  |  |
| Uボルト HD型 131 | ロッドホルダー 132 | ロッドホルダー リム・バルブ 132 | ロッドホルダー サイドマウント 132 | 集照セード 133 | 強照セード 133 |
|  |  |  |  |  |  |
| 配照セード 133 | サブソケット・吊下ソケット 133 | サブソケット用パイプ 133 | ダンハウス型アンカー 134 | ボートアンカー (ストック捻込み式) 134 | 丸爪四ツ又イカリ 134 |
|  |  |  |  |  |  |
| シーアンカー 134 | 船用トグルピンA型 135 | デッキヒンジ 135 | コートフックVS型 135 | パイプ 136 | バルビット金具 エルボ 136 |
|  |  |  |  |  |  |
| バルビット金具 エルティ 136 | バルビット金具 ストレートティ 137 | バルビット金具 アングルティ 137 | バルビット金具 ストレートベース 137 | バルビット金具 アングルベース 137 | エルボ 138 |

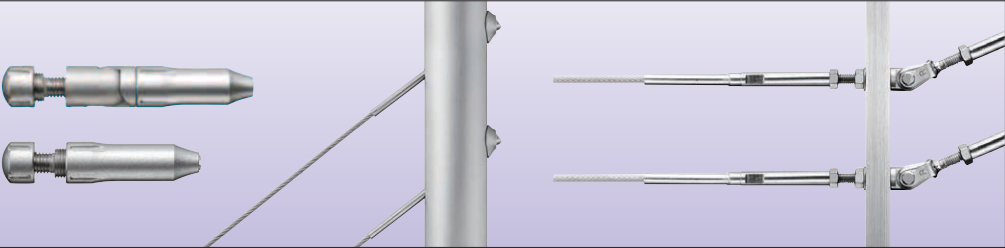
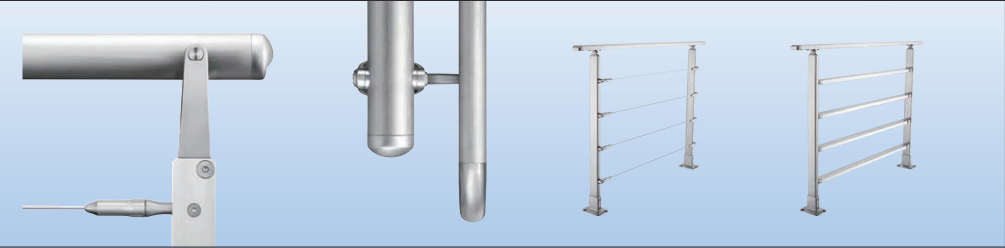

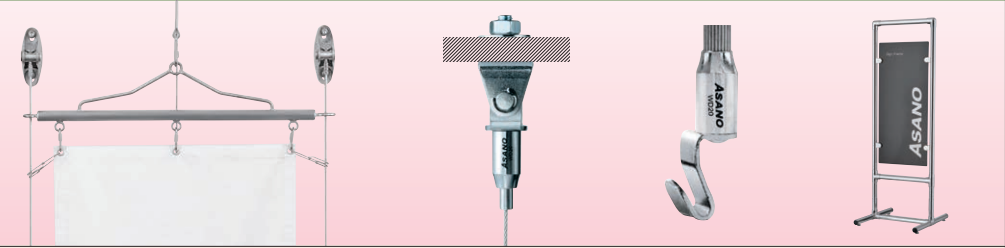
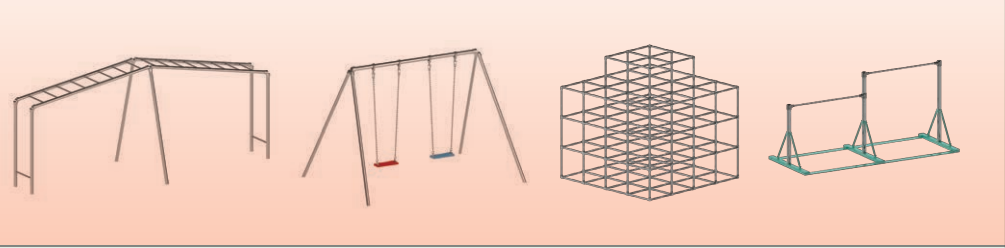
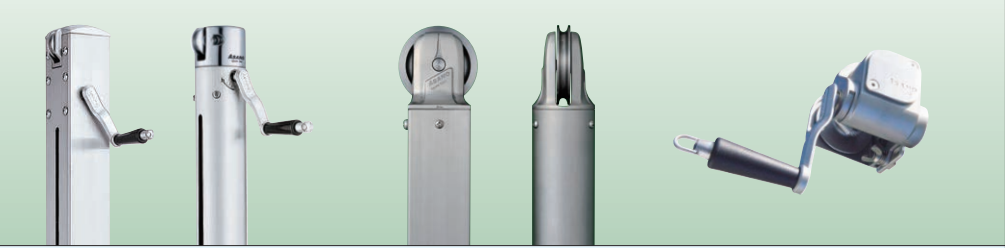

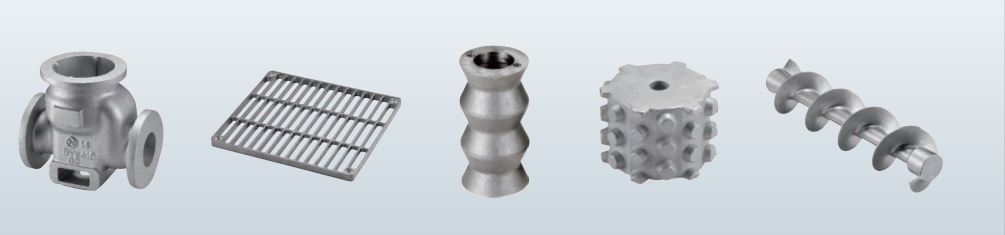
製品コンテンツ [■ 船舶機装品 ■ 漁具]

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| チーズ 138 | クロス 138 | 三方エルボ 138 | ヒップリ 139 | ダブルチーズ 139 | トリプルエルボ 139 |
|  |  |  |  |  |  |
| ソケット 139 | スタンション 140 | スタンション砲弾型 140 | スタンション2足型 エンド 141 | スタンション2足型 通し 141 | スタンション2足型 コーナー 141 |
| 漁具 | | | | | |
|  |  |  |  |  | |
| スナップフックB型 146 | スナップフック 148 | スナップリングIL型 149 | スナップリング 149 | オートシャックルⅢ型 150 | |
|  |  |  |  |  |  |
| オートシャックル 151 | オートシャックルⅡ型 152 | バースオートシャックル 154 | バーススナップシャックル Ⅱ型 155 | チョーカーフック-R 156 | バースリングBL型 157 |
|  |  |  |  |  |  |
| バースリングO型 158 | バースリング 159 | バースカップリング 160 | スィーベルフックⅡ型 161 | 強カリング [光沢有り][つや消し] 161 | 底引金具 161 |
|  |  |  |  |  |  |
| ステンレス鍍(もり) チョッキリ 162 | ステンレス鍍(もり) P型チョッキリ 162 | ステンレス鍍(もり) S型モリッパ 162 | ステンレス鍍(もり) モリッパ 162 | ステンレス鍍(もり) 特型モリッパ 162 | ステンレス鍍(もり) サメモリッパ 162 |
|  |  |  |  |  |  |
| ステンレス鍍(もり) ミニモリッパL 162 | ステンレス鍍(もり) ミニモリッパM 162 | ステンレス鍍(もり) ミニモリッパS 162 | 一本モリ 163 | ストローブ通し / マグロコロシ 163 | 目吊り 164 |
|  |  |  |  |  |  |
| シビカギ 164 | シビカギⅡ 164 | オワセシビカギ 164 | ヘビースイベル 165 | マグロサルカン (マグロサルカン) 165 | マグロサルカンF型 165 |

| | | | | | |
|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| マグロサルカン (マグロサルカンコース型) 165 | ツナスイベルスナップ 166 | ブランチハンガー 166 | ストロングCカン 166 | ホタテローラー 166 | グラスファイバー ジョイントボール 167 |
|  |  |  |  |  |  |
| 段付ボルト 167 | FRP用万能ガマ 167 | シビカギ捻込み式 167 | ハヤスケ捻込み式 167 | ポートハッカー捻込み式 167 | ポートハッカー 168 |
|  |  |  |  |  |  |
| ポートハッカー (剣先タイプ) 168 | ケントビ 168 | 係船フック 168 | スパル 169 | ホタテスパル (スイベル付) 169 | ハヤスケ 169 |
|  |  |  |  |  |  |
| 手鉤 170 | 氷ハッカー 170 | 氷割り 170 | 万能ガマ長柄 171 | マリンローブカッター 171 | マリンローブカッター替刃 171 |
|  |  |  |  |  |  |
| ローブカッター両刃 171 | ローブカッター鋸型 171 | 万能ガマ 171 | ローブカッターS型 171 | 鰹ハサミ 172 | 万能ハサミ 172 |
|  |  |  |  |  |  |
| 貝取ジョレン 172 | 釣瓶 172 | バケツ 172 | ステンレスコイル 173 | オモリ 173 | いけすリング 173 |
|  |  |  |  |  |  |
| ステンレス製玉枠標準型 丸型 174 | ステンレス製玉枠標準型 丸型(内金入) 174 | ステンレス製玉枠標準型 三角型 174 | ステンレス製玉枠標準型 三角型(内金入) 174 | ステンレス製玉枠SP型 丸型 175 | ステンレス製玉枠SP型 丸型(全周内金) 175 |
|  |  | | | | |
| ステンレス製玉枠SP型 三角型 175 | ステンレス製玉枠SP型 三角型(全周内金) 175 | | | | |

製品コンテンツ [■ワイヤーロープ ■落下防止・鳥害防除]

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|---|-------------------------|-----|---|-------------------------|-----|---|-------------------------|-----|--|-------------------------------|-----|---|----------------------------------|-----|---|-------------------|-----|
| ワイヤー ロープ |  | ステンレスワイヤーロープ 構成 7×19 | 179 |  | ステンレスワイヤーロープ 構成 7×7 | 179 |  | ステンレスワイヤーロープ 構成 1×19 | 179 |  | 被覆ステンレスワイヤーロープ (透明)構成 7×19 | 180 |  | 被覆ステンレスワイヤーロープ (透明ブルー)構成 7×19 | 180 | | | |
| |  | ステンレスワイヤーロープ 構成 6×24 | 180 |  | ステンレスワイヤーロープ 構成 6×37 | 180 |  | ステンレスワイヤーロープ (20m) | 180 |  | 小型Uボルト | 181 |  | ワイヤークリップ | 181 |  | プレス板型ワイヤー クリップ | 182 |
| |  | 板型ワイヤークリップ | 182 |  | サーキュラークリップ | 182 |  | ワイヤーグリッパー | 183 |  | クロスクリップ P型 | 184 |  | クロスクリップ | 184 |  | シングルクリップ | 184 |
| |  | クランプ管(アルミ) | 185 |  | クランプ管(ステンレス) | 185 |  | ワイヤークランプカッター WCC-250 | 185 |  | PVCキャップ | 185 |  | ワイヤーコース (A型シンプル) | 186 |  | 板型ワイヤーコース | 186 |
| |  | 深溝ワイヤーコース | 187 |  | グランドコース | 187 |  | キツネコース (ロープコース) | 187 |  | ライトスパイクSG | 188 |  | ライトスパイク | 188 |  | スパイク | 188 |
| |  | SNターミナル | 189 |  | SBターミナル | 189 |  | SLフォークターミナル | 190 |  | SLアイターミナル | 190 |  | SLターミナルボルト | 190 |  | SLターミナルナット | 190 |
| 落下防止 鳥害防除 |  | AKクランプI型 | 196 |  | AKクランプ I-U型 | 197 |  | AKクランプ SH-I型 | 198 |  | AKクランプSH-II型 | 199 |  | AKクランプSH-III型 | 200 | | | |
| |  | AKクランプII-N型 | 201 |  | ポスト | 205 |  | 引張ばね | 205 |  | クランプ管 | 205 |  | ベース | 205 |  | ワイヤーロープ | 205 |

| | |
|---|--|
| <p>ワイヤー テンショナー</p> <p>210</p> |  |
| <p>ステンレス手摺</p> <p>214</p> |  |
| <p>壁面緑化 ワイヤーブラケット システム</p> <p>222</p> |  |
| <p>サイン・ ディスプレイ</p> <p>226</p> |  |
| <p>ステンレス遊具</p> <p>230</p> |  |
| <p>テニスコート製品</p> <p>234</p> |  |
| <p>散水・消雪ノズル</p> <p>238</p> |  |
| <p>ステンレス 鋳物受注生産</p> <p>242</p> |  |